



## **1. DESCRIÇÃO:**

Constituído com correia de 20 ou 24 polegadas de largura e comprimento padrão de 22,0m c/c tambores, dinamiza seu estoque de material a granel sem a necessidade da utilização de pá-mecânica e ou caminhão para isto.

Forma uma pilha circular que dependendo do layout da fábrica, pode atingir até 320° de circunferência, quando planificada significa 110m de extensão e uma altura min. da pilha com 9,8m.

## **2. TORRE DE ELEVAÇÃO**

Uma torre apoiada em um carro suporte possui em seu topo um jogo de roldanas, por onde um cabo de aço passa inúmeras vezes, indo prender-se a suportes ao longo do transportador, quando acionado confere-lhe a elevação e sustentação do transportador.



### **3. SISTEMA DE ELEVAÇÃO**

Um guincho motorizado, preso à estrutura do transportador, possui um tambor ranhurado para enrolamento do cabo de aço. Quando acionado, pelo princípio do moitão, confere ao transportador sua altura desejada. Este tambor é acionado por um motoredutor de coroa e rosca sem fim com ângulo da hélice autotravante eliminando a necessidade de freio.



### **4. CARRO SUPORTE**

O carro suporte da torre além de sustentar o transportador, permite seu deslocamento circunferencial (radial), através de rodas de ferro, montadas com rolamentos cônicos, rolando sobre um piso de concreto.

Este deslocamento, feito manualmente poderá ser motorizado (opcional) através de motoredutores, acionando engrenagens em ambas as rodas internas.

