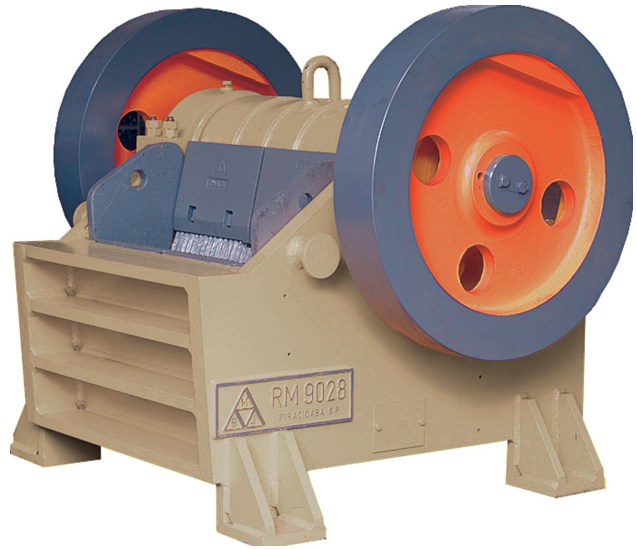


1. DESCRIÇÃO

Os rebitadores MBJ são equipamentos robustos projetados e constituídos com matéria-prima de alta qualidade, visando máxima produção, redução nos custos operacionais e manutenção. Nos rebitadores de mandíbulas, todas as peças que são sujeitas ao desgaste são confeccionadas com aços da mais alta qualidade e aços liga. Por todos esses fatores, é que os rebitadores de mandíbulas MBJ são caracterizados pela inigualável durabilidade, e maior produção que qualquer outro rebitador da mesma categoria.



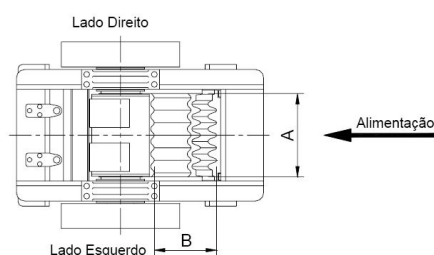
Cada pedreira ou mineração apresenta características diferentes. Sendo assim, devemos levar em consideração a variedade de forma, tipo e dureza do material a ser processado.

O tamanho da alimentação dos rebitadores ou de equipamentos específicos que antecedem o mesmo influencia consideravelmente na sua produção.

Na escolha de equipamento para uma britagem deve-se levar em consideração todo ou qualquer detalhe em relação do minério e do próprio equipamento, tais como: dureza, tamanho da alimentação, equipamentos auxiliares, produção e granulometria final.

2. IDENTIFICAÇÃO DOS REBRITADORES

Os rebitadores de mandíbulas MBJ são identificados pela largura útil (A em cm) da boca de entrada, isto é, medida entre as cunhas laterais.

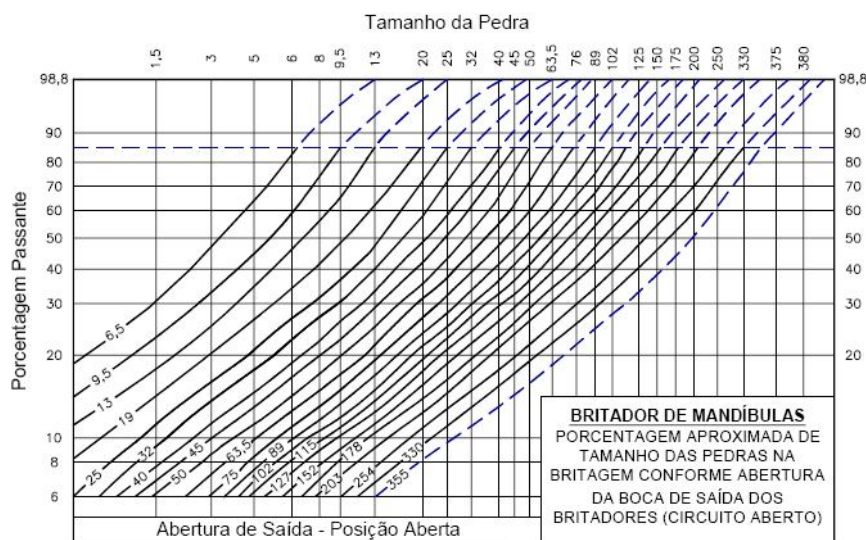


3. PRODUÇÃO

MODELO	ABERTURA DE SAÍDA NA POSIÇÃO FECHADA (APF)														
	9	13	16	20	25	32	38	50	63	75	90	100	115	125	140
8013 R	3-4	5-7	6-9	8-11	10-13	12-15	11-17								
9028				15-18	17-23	22-27	26-32	30-40	38-48						
12040								52-75	62-82	72-92	82-102	100-130	110-140	120-150	130-160

OBS: Produção em m³/h com circuito aberto.

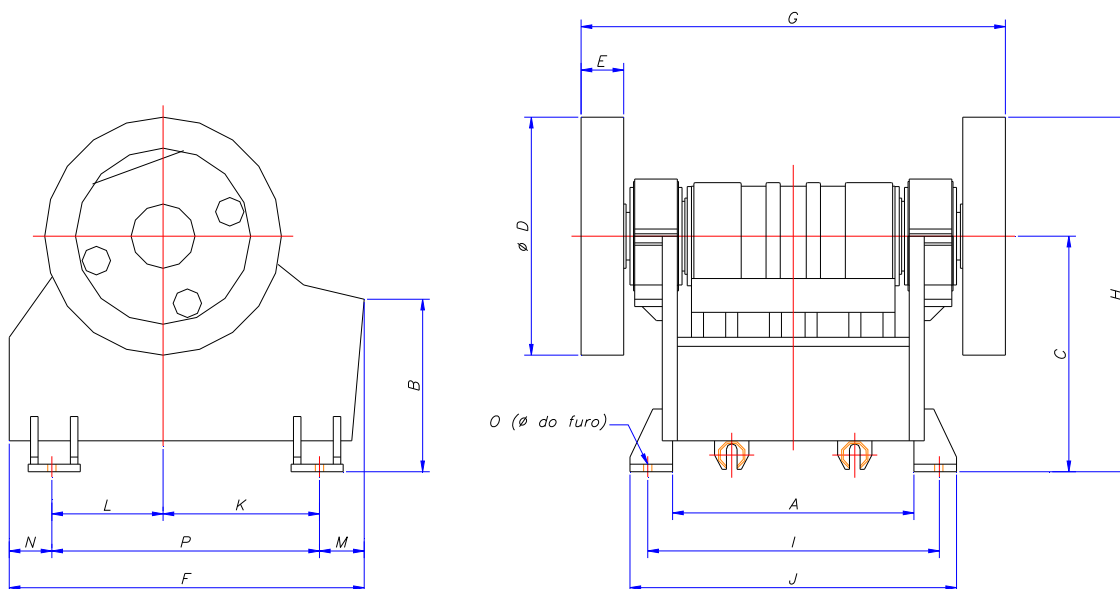
3.1. CURVA GRANULOMÉTRICA



Tomaremos como exemplo um britador RM 9028, com mandíbulas na posição fechada 25, logo, somando-se os 20 mm do movimento do queixo, teremos 45 mm na posição aberta, ele oferecerá basicamente os seguintes produtos, fixando sua produção média em 20m³/h.

Maior	50	10% =	2,0 m ³ /h	de	20 a 9,5	19% =	3,8 m ³ /h
de	50 a 40	12% =	2,4 m ³ /h	de	9,5 a 6	5% =	1,0 m ³ /h
de	40 a 32	18% =	3,6 m ³ /h	de	6 a 3	8% =	1,6 m ³ /h
de	32 a 25	10% =	2,0 m ³ /h	de	3 a 1,5	3% =	0,6 m ³ /h
de	25 a 20	8% =	1,6 m ³ /h	Menor	1,5	7% =	1,4 m ³ /h

4. DADOS TÉCNICOS E DIMENSÕES GERAIS



MODELO	DIMENSÕES (mm)															
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
RM 8013R	896	530	760	850	200	1155	1710	1185	1120	1240	440	365	360	330	35	805
RM 9028	1030	740	1000	1000	140	1500	1690	1500	1296	1496	660	470	138	180	35	1130
RM 12040	1407	1050	1405	1300	270	1960	2419	2055	1670	1873	770	500	355	335	40	1270

MODELO	DIMENSÕES DA BOCA (mm)	MOTOR		ROTAÇÃO DA MÁQUINA	MOVIMENTO DO QUEIXO	Ø POLIA MOTORA	Ø VOLANTE	CORREIA		PESO (Kg)
		CV	PÓLOS					PERFIL	QTD.	
8013 R	800 x 130	25	VI	350	16	275	850	C-136	3	3.750
9028	900 x 280	50	VI	300	20	275	1000	C-173	5	6.800
12040	1200 x 400	75	VI	280	30	325	1300	D-225	5	15.000